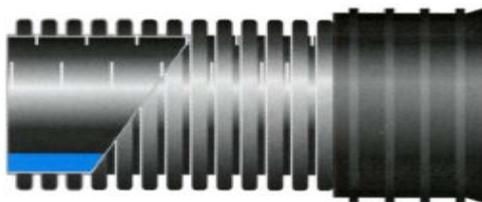


SCHEMA TECNICA TUBO CORRUGATO FOGNATURA DRENAGGIO



1. Costruzione:

Tubo corrugato esternamente e liscio internamente fessurato denominato **RABBIDREN**
DN/OD 125, 160, 200, 250, 315, 400, 500, 630, 800, 1000, 1200 mm

2. Costituzione:

Polietilene neutro alta densità con % di masterbatch colorante.

3. Colore:

Nero parete esterna, grigia parete interna (per i diametri 800, 1000, 1200 il colore della parete interna potrebbe essere nero o grigio)

4. Impiego:

Tutti i lavori di drenaggio

5. Limiti d'impiego:

(- 50 + 60°C) Propagante la fiamma

6. Rigidità circonferenziale

≥ 4 kN/m² o 8 kN/m² con deformazione del diametro interno pari al 3%. (norma EN ISO 9969)

7. Prova d'urto a 0° C

Nessuna fessurazione, delaminazione o incrinatura dopo sgancio percussore da un'altezza di 2 m con masse variabili in funzione del diametro del tubo (EN 744)

8. Fessurazioni

Vengono fatte tra le costole successive (1 si e 1 no) le misure variano in base al diametro del Tubo e possono essere a 120° 180° 240° e 360°.

9. Imballo

In bancali dal DN 160 al DN 630 e sfuso dal DN 800 al DN 1200. Le barre sono da ml 6

10. Giunzione

A manicotti con rigidità minima SN 8 il DN 125 e il DN 160, a bicchiere fino al DN 1200

N.B. Le prove di rigidità e di urto, vengono eseguite prima della fessurazione, dopo la quale non possiamo garantire la conformità riportata ai punti 6 e 7.

RABBIPLAST SRL

47016 PREDAPPIO (FC) - Via Solidarnosc, 2 - Tel. 0543 922888 / 0543 922947 - Fax 0543 922945

www.rabbiplast.com - e-mail: lucio@rabbiplast.com

C.F./P. IVA02091350401 - Cod. INTRA IT 02091350401 - REA FC 239624